

李敏



一、基本情况

李敏，德国“洪堡学者”，博士生导师，湖南大学毕业。2016年上银优秀机械博士学位论文（铜奖）、2018年湖南省优秀博士学位论文、2017年湖南大学优秀博士论文获得者。2019年入选德国“洪堡学者”、德国 Leibniz 研究所研究员。2017年入选湖南科技大学“高层次人才计划”（奋进学者）。

现已指导博士1名（毕业）、硕士生5人，“双师型”教师。《International Journal of Machine Tools & Manufacture》、《Chinese Journal of Mechanical Engineering》等权威期刊审稿人，国家自然科学基金评审专家、国家名词委中华科技大词典机械工程术语评审专家。主要研究方向为精密与超精密加工技术、超精密抛光、微纳制造、智能制造装备、光学制造、医疗器械制造，主讲课程《机械设计基础》、《数控技术》、《机械专业外语（研究生）》，主持国家级等各项目10余项，发表学术论文30余篇，F5000（高被引），发明专利20余项（国际专利1项）。
E-mail: li-min-wax@hnust.edu.cn 或 li-min-wax@163.com

二、主要工作学习经历

2019/03-- 德国“洪堡学者”、Leibniz 研究所研究员
2015/12-- 湖南科技大学，智能制造研究院/机电工程学院，博士生导师
2011/09-2015/12 湖南大学，国家高效磨削工程技术研究中心/机械学院，博士
2012/08-2015/12 浙江工业大学超精密加工研究中心，研究人员(兼)
2012/09-2013/03 江苏智邦精工科技有限公司，研发人员(兼)
2011/01-2011/06 南车株洲电力机车研究所有限公司，技师-教师结对实践(兼)
2010/06-2010/09 株洲沃尔得特种齿轮有限责任公司，挂职锻炼(兼)
2008/06-2011/12 湖南铁科院机械系设计专业负责人(研究室主任)/双师型骨干

三、主要研究方向

精密与超精密加工技术
超精密抛光/微纳制造
智能制造装备
光学微纳制造
医疗器械制造
CBN 砂轮制造与磨削技术
多孔材料制造技术
机械结构与产品形态设计

四、主持/参与的部分研究项目

- [1] 国家自然科学基金，液流边界主动约束的曲面高效超精密剪切增稠-化学协同抛光方法研究（51605163），直接经费 23 万元，2017/01-2019/12，负责人。
- [2] 湖南省重点研发计划项目（牵头），高铁轴承用关键零件超精密高效剪切增稠-绿色化学协同抛光技术及智能装备（2017GK2050），总经费 200 万元（省厅拨款前资助+合作企业资助共计总经费），2018/01-2020/12，负责人。
- [3] 国家自然科学基金（重点）项目子课题：高端滚动轴承智能设计与制造关键技术及服役可靠性（U180920039）子课题，200(60)万元。
- [4] 湖南省教育厅项目，CBN 多孔砂轮制备及磨削性能 14C0760，2014/06-2016/06 负责人。
- [5] 企业合作项目，某风能零件高精度制造技术，2018/01-2019/12，负责人。
- [6] 湖南省教育厅科学研究项目，具有径向多孔梯度结构的 HA 基复合材料的制备及性能（10C0237），2010/06-2012/06，负责人。
- [7] 国家自然科学基金面上项目，基于非牛顿流体剪切增稠效应的抛光方法研究(51175166)，60 万元，2012/01-2015/12，主要参与。
- [8] 国防基础科研项目（A3720060115，秘密），100 万元，2006-2008，参与。
- [9] 国家自然科学基金面上项目，基于双平面研磨圆柱滚子的超精密加工方法(51175468)，60 万元，2012/01-2015/12，参与。
- [10] 浙江省自然科学基金重点项目，复杂曲面高效抛光新技术的研究（LZ12E05001），30 万元，2012/01-2014/12，主要参与。
- [11] 浙江省科技计划项目，基于非牛顿流体剪切增稠效应的复杂曲面高效抛光关键技术及设备的研究（2013C31014），30 万元，2013/07-2014/07，主要参与。
- [12] 湖南省杰青，碳氮化钛基纳米金属陶瓷强韧化机制及切削性能 08JJ1007，30 万，参与。
- [13] 湖南省教育厅科学研究项目，某航空发动机逆向工程（10C0235），参与。
- [14] 校级重点应用项目，产品形态设计（HNTKY-KT2011-6），2010/10-2011/10，负责人。
- [15] 企业合作项目-佛山市南海坚尔、顺德区容桂纯隆，转页扇、电磁炉造型设计，负责人。
- [16] 中国职教学会 2010-2011 “专业+实体” 人才培养实习实训基地建设（730622）副组长。
- [17] 湖南科技大学博士科研启动基金（E56121），2017/01-2019/12，负责人。
- [18] 湖南科技大学 2017 年教改项目，2018/01-2019/12，负责人。

五、学术兼职及各类期刊评审专家

中国机械工程学会高级会员
国家自然科学基金项目通讯评审专家
国家名词委中华科学技术大词典机械工程术语评审专家
International Journal of Machine Tools & Manufacture 期刊审稿人
Chinese Journal of Mechanical Engineering、机械工程学报 审稿人
湘潭市科技创新智库专家

六、科研成果(仅列代表性奖励、论文、报告与成果)

- [1] 博士学位论文：
2016 年上银优秀机械博士学位论文铜奖（当前机械工程学科领域优秀博士学位论文最高级别评选，非常荣幸地得到中国工程院院长周济院士和蒋庄德院士颁奖，20 万元）；
2018 年湖南省优秀博士学位论文（本年度湖南省机械工程学科唯一获奖）；
2017 年湖南大学优秀博士学位论文

- [2] 2016 年科技部中信所“领跑者 F5000 (高被引)”
- [3] 2017 年湘潭市突出学术成果奖
- [4] **Min Li**, Binghai Lyu, Julong Yuan, Chenchen Dong, Weitao Dai. Shear-thickening polishing method [J]. **International Journal of Machine Tools & Manufacture**, 2015, 94: 88-99. (SCI 一区、TOP 期刊)
- [5] **Min Li**, Binghai Lyu, Julong Yuan, Weifeng Yao, Fenfen Zhou, Meipeng Zhong. Evolution and equivalent control law of surface roughness in shear-thickening polishing [J]. **International Journal of Machine Tools & Manufacture**, 2016, 108: 113-126. (SCI 一区、TOP 期刊)
- [6] **Min Li**. Shearing-thickening polishing. 国际生产工程院 (CIRP GA 2018) 技术报告, Tokyo, Japan, Aug. 19-25, 2018.
- [7] **Min Li**. 8th CIRP Conference on High Performance Cutting (CIRP-HPC 2018), Hungary.
- [8] **Min Li**. 4th CIRP Conference on Surface Integrity (CIRP-CSI 2018), Tianjin.
- [9] **Min Li**, Zhenrong Huang, Ting Dong, Meijiao Mao, Julong Yuan, Binghai Lyu. Surface integrity of bearing steel element with a new high-efficiency shear thickening polishing technique [J]. **Procedia CIRP**, 2018, 71: 313-316.
- [10] **Min Li**, Zhenrong Huang, Ting Dong, Cheng Tang, Julong Yuan, Binghai Lyu. Surface quality of Zirconia (ZrO₂) Parts in shear-thickening high-efficiency polishing [J]. **Procedia CIRP**, 2018, 77: 143-146.
- [11] 李敏, 袁巨龙, 吴喆, 吕冰海, 孙磊, 赵萍, 复杂曲面零件超精密加工方法的研究进展 [J]. **机械工程学报**, 2015, 51(5): 178-191. (2016 年科技部“领跑者 F5000 (高被引)”)
- [12] 李敏, 袁巨龙, 吕冰海, 赵萍, 钟美鹏. Si₃N₄ 陶瓷的剪切增稠抛光[J]. **机械工程学报**, 2017, 53(9): 193-200.
- [13] 李敏, 吕冰海, 袁巨龙, 董晨晨, 戴伟涛. 剪切增稠抛光材料去除数学模型[J]. **机械工程学报**, 2016, 52(7): 142-151.
- [14] 李敏. 2019 (长春)、2018 (西安)、2017 (大连) 机械工程青年精英论坛. (学术报告)
- [15] 李敏. 第十四届切削与先进制造技术学术会议 CMAMT2017. (报告优秀论文)
- [16] 李敏. 2016 年中国 (国际) 光整加工技术及表面工程学术会议. (报告一等奖)
- [17] Min Li, et al. The 18th International Symposium on Advances in Abrasive Technology (ISAAT, 国际先进磨粒技术会议), 韩国济州岛, 2015. (国际报告)
- [18] 李敏. 2015 年获第 18 届中国磨粒技术会议(湘潭). (学术报告优秀论文)

七、专利 (仅列部分专利)

- [1] **Min Li**, Cheng Tang, Ting Dong, Z R Huang. 国际发明专利[P]. PCT/CN2019/073357
- [2] 李敏, 唐成, 董婷, 黄振荣. 一种高效超精密剪切增稠-化学协同抛光方法[P]. 发明专利(授权), 中国, 专利号: ZL201810095554.2
- [3] 李敏, 黄振荣, 董婷, 邓朝晖, 毛美姣, 唐成, 刘玲令, 赵前程. 一种高效超精密剪切增稠-化学协同抛光装置[P]. 发明专利, 专利号: 201810122104.8
- [4] 李敏, 黄振荣, 董婷, 邓朝晖, 毛美姣, 唐成, 刘玲令, 赵前程. 一种高效超精密剪切增稠-化学协同抛光加工装置[P]. 专利(授权), ZL201820213320.9
- (其它 10 余项专利略)

八、著作或教材

李敏 (参与). 教材《AutoCAD 应用教程》, 北京交通大学出版社, 2010.