

陈海锋



陈海锋，男，1986年生，湖南邵阳人，博士，副教授，机械工程学科硕士生导师，现为湖南科技大学智能制造研究院科研人员。主要从事难加工材料高效精密加工、高性能零件抗疲劳制造、机械结构与优化等方面的科研与教学工作。主持承担国家自然科学基金项目1项，湖南省重点研发计划项目子课题1项，其他省部级课题2项；与湖南、江苏、浙江等多家企业有长期稳定的合作关系，主持校企合作项目3项。发表学术论文20余篇，授权国家发明专利13项。

一、基本情况

姓名：陈海锋 性别：男 出生年月：1986年3月
籍贯：湖南邵阳 民族：汉 政治面貌：群众
工作单位：湖南科技大学智能制造研究院（难加工材料高效精密加工湖南省重点实验室）、机电工程学院
通讯地址：湖南省湘潭市湖南科技大学智能制造研究院、机电工程学院
邮政编码：411201
Email: chenhf1986@126.com 联系电话：15874115909

二、学习工作经历

2004/09 - 2008/06 中南大学，机电工程学院，本科
2008/09 - 2011/06 中南大学，机电工程学院，硕士
2011/09 - 2015/12 中南大学，机电工程学院，博士
2015/12 - 2018/12 湖南科技大学，智能制造研究院，讲师
2019/01 - 至今 湖南科技大学，智能制造研究院，副教授。

三、主要研究方向

学科专业领域：机械工程，先进制造技术
主要研究方向：难加工材料高效精密加工，高性能零件抗疲劳制造，机械结构与优化

四、主持的部分研究项目

- 1 国家自然科学基金青年基金项目，钛合金超声磨削表面微网纹形貌主动制造（51605160），22万元，2017.1-2019.12，课题负责人。
- 2 湖南省重点研发计划项目，高档数控机床智能制造核心技术基础与应用研究（2016JC2001），湖南科技大学课题组经费30万元，2016-2019，湖南科技大学课题组组长。

五、代表性科研成果

1. Chen H, Tang J, Wen S, et al. An investigation on surface functional parameters in ultrasonic-assisted grinding of soft steel[J]. International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2018(3):1-6.
2. Tang J, Chen H, Zhu C, et al. A comprehensive investigation of plowing and grain-workpiece micro interactions on 3D ground surface topography[J]. International Journal of Mechanical Sciences, 2018, 144:639-653.
3. Chen H F, Tang J Y, Wen S, et al. An Investigation of Surface Roughness in Ultrasonic Assisted Dry Grinding of 12Cr2Ni4A with Large Diameter Grinding Wheel[J]. International Journal of Precision Engineering & Manufacturing, 2018, 19(6):929-936.
4. Chen H F, Tang J Y, Zhu C C. A new approach to modeling the surface topography in grinding considering ploughing action[J]. Machining Science & Technology, 2018:1-17.
5. Chen H, Tang J, Zhou W, et al. The equal theoretical surface roughness grinding method for gear generating grinding[J]. International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2017, 90(9-12):3137-3146.
6. Chen H, Tang J. Influence of ultrasonic assisted grinding on Abbott-Firestone curve[J]. International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2016, 86(9-12):2753-2757.