

万林林

万林林，男，1984年生，博士、副教授，博士研究生导师，2019年度湖南省普通高校青年骨干教师培养对象，湖南科技大学“奋进学者”，2017年度湖南科技大学“优秀青年教师”，主要学术兼职有全国高校制造自动化研究会中南分会秘书长，主要研究方向为硬脆材料高效低损伤加工、加工过程智能决策与工艺数据库、绿色制造。



手机号码: 13787146149

E-mail: lynn8486@163.com

受教育经历

2006/09 - 2012/06 湖南大学，机械与运载工程学院，博士

2002/09 - 2006/06 湖南大学，机械与汽车工程学院，本科

研究工作经历

2016/12 - 至今 湖南科技大学，智能制造研究院（难加工材料高效精密加工湖南省重点实验室），副教授

2019/04 - 2020/03 Liverpool John Moores University (UK)，访问学者

2016/09 - 2016/12 湖南科技大学，智能制造研究院（难加工材料高效精密加工湖南省重点实验室），讲师

2012/06 - 2016/09 湖南科技大学，机电工程学院，讲师

主持国家自然科学基金项目 1 项，国家绿色制造系统集成项目子课题 1 项，湖南省自然科学基金项目 2 项，湖南省教育厅科学研究重点项目 1 项，企业横向服务项目 1 项，作为主研人员完成十二五国家 863 计划项目、十一五国家 863 计划重点项目、国家自然科学基金项目、教育部博士点基金、科技部科技人员服务企业项目等国家与省部级项目 10 余项。在国内外重要刊物上发表学术论文 20 余篇；登记计算机软件著作权 5 项；指导湖南省大学生研究性学习与创新计划项目 2 项，指导湖南省研究生科研创新项目 1 项；指导本科生获湖南省大学生工程训练大赛和机械创新设计大赛三等奖各 1 项，指导研究生获 2017 年湖南科技大学优秀硕士学位论文；主编/参编教材 3 部，出版专著 1 部。

承担的部分科研项目：

[1] 湖南省教育厅科学研究重点项目，数据驱动的蓝宝石晶片超精密加工工艺资源环境负荷评价与决策关键技术研究，项目负责人（编号 19A163；研究年度：

2020-2022)

- [2] 国家绿色制造系统集成项目子课题, 超高效环保高功率密度高压电机绿色设计数据库, **课题负责人** (研究年度: 2017-2019; 国拨经费: 30 万元)
- [3] 国家自然科学基金(青年科学基金), 力热耦合作用下工程陶瓷精密磨削损伤细观力学建模与数值模拟技术研究, **项目负责人** (编号: 51405152; 研究年度: 2015-2017)
- [4] 国家 863 计划项目, 典型机床绿色生产工艺技术评估及应用支持系统研究, **主要完成人** (编号: 2014AA041504; 研究年度: 2014-2017)
- [5] 湖南省自然科学基金面上项目, 蓝宝石高效低损伤加工关键技术研究, **项目负责人** (编号: 2017JJ2092; 研究年度: 2017-2019)
- [6] 湘潭市产业技术协同创新专项资金项目, 绿色制造服务协同创新平台—基础制造工艺资源环境影响评价支持系统建设, **技术负责人** (研究年度: 2018-2019)
- [7] 湖南省自然科学基金青年人才联合培养项目, 基于单颗磨粒切削和连续损伤力学的氮化硅陶瓷精密磨削损伤研究, **项目负责人** (编号: 14JJ6025; 研究年度: 2014-2016)
- [8] 企业横向服务项目, 单立柱双磨头多功能数控磨床磨削 CAM 软件开发, **项目负责人** (研究年度: 2013-2014)
- [9] 国家科技支撑计划项目, 机床主轴和船舶凸轮轴智能制造的工艺软件和知识库的研发, 参与者 (编号: 2015BAF23B01; 研究年度: 2015-2017)
- [10] 国家自然科学基金面上项目, 基于多层均质钎焊砂轮在线电解修整技术的超细晶硬质合金高效精密磨削研究, 参与者 (编号: 51575179; 研究年度: 2016-2019)
- [11] 国家自然科学基金青年基金项目, 双光束修整凹曲面树脂金刚石砂轮及其磨削性能研究, 参与者 (编号: 51605162; 研究年度: 2017-2019)
- [12] 湖南省大学生研究性学习和创新性实验计划项目, 数控机床能耗测试装置设计与实验, 2015-2017, 第一指导老师.
- [13] 湖南省大学生研究性学习和创新性实验计划项目, 基于光学投影原理的成形砂轮轮廓在线检测装置设计, 2018-2020, 第一指导老师.
- [14] 湖南省研究生科研创新项目, 基于扩展有限元的工程陶瓷精密磨削损伤演化数值模拟研究, 2018-2020, 第一指导老师

近年科研成果和荣誉:

- [1] 邓朝晖, 张晓红, 刘伟, **万林林**, 等. 凸轮轴智能高速精密磨削理论与关键技术及其应用, 2018年湖南省科技进步**二等奖**.

- [2] 刘志坚,《氮化硅陶瓷精密磨削仿真与实验研究》,2017年度湖南科技大学优秀硕士学位论文, 导师
- [3] **Linlin Wan**, Le Li, Zehui Deng, et al. Thermal-mechanical coupling simulation and experimental research on the grinding of zirconia ceramics[J]. Journal of Manufacturing Processes, 2019, 47:41-51.
- [4] **Linlin Wan**, Peng Dai, Le Li, et al. Investigation on ultra-precision lapping of A-plane and C-plane sapphires[J]. Ceramics International, 2019, 45(9):12106-12112.
- [5] **Linlin Wan**, Zhijian Liu, Zhaohui Deng, et al. Simulation and Experimental Research on Subsurface Damage of Silicon Nitride Grinding[J]. Ceramics International. 2018,44(7),8290-8296.
- [6] **Linlin Wan**, Zhaohui Deng, Tao Liu, et al. Experimental investigation of grinding temperature and burn in high speed deep camshaft grinding[J], International Journal of Abrasive Technology, 2016,7(4):321-336.
- [7] **Wan L**, Deng Z, Wang C, et al. Process parameters optimization for Si_3N_4 in chemical-mechanical polishing via taguchi technique[J]. International Journal of Nanomanufacturing, 2016, 12(2): 143-153.
- [8] **万林林**, 邓泽辉, 邓朝晖, 等. 冲击载荷下氧化锆陶瓷弹脆性损伤本构关系研究[J].材料科学与工程学报, 已录用待刊, 2020
- [9] **万林林**, 邓泽辉, 邓朝晖, 等. 基于脆性材料的 SHPB 实验研究与展望[J].材料科学与工程学报, 2019, 37(2):316-324
- [10]**万林林**, 邓朝晖, 黄强, 等. 凸轮轴高速数控磨削在位测量技术[J]. 中国机械工程, 2015, 26(13): 1747-1751.
- [11]**万林林**, 戴鹏,刘志坚, 等.蓝宝石超精密研磨加工研究进展[J]. 兵器材料科学与工程, 2018,41(1): 115-123.
- [12]**万林林**, 刘志坚,邓朝晖, 等.单颗磨粒切削氮化硅陶瓷表面残留高度研究[J], 兵器材料科学与工程,2017,40(2):1-7.
- [13]**万林林**,刘志坚,邓朝晖, 等.氮化硅陶瓷切削仿真与实验[J],宇航材料工艺,2016,46(6):40-45.
- [14]**万林林**, 刘志坚, 邓朝晖, 等.工程陶瓷磨削损伤建模与数值模拟研究进展[J]. 兵器材料科学与工程, 2016, 39(4): 117-124.
- [15]**万林林**, 邓朝晖, 李声超, 等.氮化硅陶瓷球面磨削亚表面损伤研究[J]. 中国陶瓷. 2016, 52(5): 55-59.

- [16]万林林,刘志坚,邓朝晖,等.氮化硅陶瓷 ELID 磨削预修锐与氧化膜成膜的影响因素[J]. 金刚石与磨料磨具工程,2017,37(218):55-61.
- [17]万林林,赵小雨,邓朝晖,等.金刚石砂轮磨削氮化硅陶瓷数值仿真及实验研究[J]. 金刚石与磨料磨具工程, 2015, 35(4): 26-32.
- [18]万林林,曹平,严灿,等.数控机床能耗建模与测试技术研究进展[J]. 机械研究与应用,2017, 30(3):173-176.
- [19]邓朝晖,万林林,邓辉,刘伟,张晓红主编.智能制造技术基础[M]. 华中科技大学出版社,2017
- [20]邓朝晖,张晓红,刘伟,万林林著. 凸轮轴智能高速磨削理论及其关键技术[M]. 华中科技大学出版社,2018